

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

none none none

© EPODOC / EPO

PN - JP10084649 A 19980331

PD - 1998-03-31

PR - JP19960261431 19960910

OPD - 1996-09-10

TI - CYLINDRICAL MICRO VIBRATION MOTOR WITH TERMINAL
BRACKET

IN - SATO YASUMASA

PA - DAIICHI DENKO KK

IC - H02K5/22 ; H02K5/00 ; H02K7/075 ; H02K11/00

© WPI / DERWENT

TI - Small cylindrical motor for e.g. pager, telephone - has cylindrical
bracket electrically connected to motor casing by holder as such
that conductive material of motor electrically connects elastic
conductive material of holder

PR - JP19960261431 19960910

PN - JP10084649 A 19980331 DW199823 H02K5/22 007pp

PA - (DAIICHI) DAIICHI DENKO KK

IC - H02K5/00 ; H02K5/22 ; H02K7/075 ; H02K11/00

AB - J10084649 The motor has a casing with a shaft. A displaceable
weight is coupled to one end of the shaft. A brush holder on one
end of the motor has electrically conductive terminals and a
conductive material. Either terminal acts as positive or negative
terminals which electrically connects the brush on the motor shaft.
- The motor casing is supported by the lateral supports of a
cylindrical elastic bracket (10) formed with a conductive material. A
cylindrical holder (12) electrically connects the casing and the
bracket. A resin insulator (14) of the holder insulates the bracket
from an elastic conductive material. When mounting the motor with
the bracket and the holder, the elastic conductive material
electrically connects the conductive material.

- ADVANTAGE - Can be easily mounted to electronic circuit
substrate. Can be easily removed from holder, hence simplifying
motor replacement and repair.

- (Dwg.12/15)

OPD - 1996-09-10

AN - 1998-257839 [23]

© PMA / JPO

PN - JP10084649 A 19980331

none

none

none

none

none

none

PD - 1998-03-31
AP - JP19960261431 19960910
IN - SATO YASUMASA
PA - OPTEC DAI ICHI DENKO CO LTD
TI - CYLINDRICAL MICRO VIBRATION MOTOR WITH TERMINAL
BRACKET
AB - PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a cylindrical micro vibration
motor with a terminal bracket which facilitates replacement and
repair of the vibration motor very much.
- SOLUTION: A cylindrical micro vibration motor4 obtained by fitting
an eccentric weight3 to a rotating shaft2 of a cylindrical
micromotor1 is equipped with a conductor8 coming into electrical
contact with a conducting terminal5-2. An elastic-body bracket10
for holding the vibration motor holds the vibration motor4 elastically
and the bracket10 and a motor casing6 are connected electrically.
A holder12 for holding the vibration motor integrates the
elastic-body bracket10 with an elastic conductor, integrating them
from each other electrically by an insulator14 such as resin. By
fitting the vibration motor4 in the elastic-body bracket10 for
holding the vibration motor, the elastic conductor is brought into
elastic contact with the conductor8 provided at the other end of the
micromotor1 and is connected thereto electrically.
I - H02K5/22 ;H02K5/00 ;H02K7/075 ;H02K11/00

none

none

none

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-84649

(43)公開日 平成10年(1998)3月31日

(51)Int.Cl.
H02K 5/22
5/00
7/075
11/00

識別記号

序内整理番号

P I
H02K 5/22
5/00
7/075
11/00

技術表示箇所

A
X

審査請求 本願求 請求項の数1 FD (全7頁)

(21)出願番号 特開平8-261481

(22)出願日 平成8年(1996)9月10日

(71)出願人 000208824

第一電工株式会社

東京都千代田区丸の内3-1-1 国際ビル内

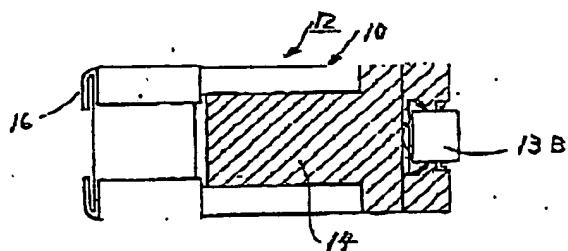
(72)発明者 佐藤 安正

山口県玖珂郡玖町森田1600番地の12 第一電工株式会社山口工場内

(64)【発明の名称】 端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータ

(7)【要約】 (修正有)

【課題】 振動モータの交換や修理が極めて容易な端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータを得る。
【解決手段】 円筒形マイクロモータ1の回転軸2に偏心ワエイト3を取着した円筒形マイクロ振動モータ4は、送電ターミナルワイヤ2と電気的に接触する導電体8を備える。振動モータ保持用弾性体プラケット10は、強力的に該振動モータ4を保持し、当該プラケット10とモータケーブル、シングルワイヤ2とを電気的に接続させる。振動モータ保持用ホルダ12は、弾性体プラケット10と弾性導電体13とを互いに樹脂などの絶縁体14によって電気的に絶縁して一体化する。弾性導電体13は、当該振動モータ保持用弾性体プラケット10に振動モータ4を装着することでマイクロモータ1の他端に設けた導電体8と弾力的に接触し電気的に接続される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ト記構成要素の内空のを備えたことを特徴とする端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータ。

① 円筒形マイクロモータ(1)の一端部に突出する回転軸(2)に偏心ウエイト(3)を取りした円筒形マイクロ振動モータ(1)は、円筒形マイクロモータ(1)の他端外周部に導電ターミナル(5-1)を露出した導電性を有する円筒形マイクロモータケーシング(6)と電気的に接続させていること。

② 该円筒形マイクロ振動モータ(4)は、円筒形マイクロモータ(1)の他端に上記導電ターミナル(5-1)と電気的に接続した導電ターミナル(5-2)を備えていること。

③ 円筒形マイクロモータケーシング(6)の他端に装着した絶縁体でできたブッシュホールダ(7)は、上記導電ターミナル(5-2)と電気的に接続する導電体(8)を備えていること。

④ 上記導電ターミナル(5-1)と導電ターミナル(5-2)は、何れか一方が円筒形マイクロモータ(1)の正面電源端子側に接続するためのブラン(9-1)に電気的に接続され、他方は円筒形マイクロモータ(1)の負側電源端子側に接続するためのブラン(9-2)に電気的に接続されていること。

⑤ 円筒形マイクロ振動モータ保持用弾性体ブラケット(10)は、円筒形マイクロ振動モータ(4)の側面部を挟持する一対の円筒形マイクロ振動モータ側面部保持片(11-1, 11-2)を持つ導電体材料で形成したものに構成され、該円筒形マイクロ振動モータ保持用弾性体ブラケット(10)に円筒形マイクロ振動モータ(4)を装着することで弾力的に該振動モータ(4)を挟持し、当該ブラケット(10)と円筒形マイクロモータケーシング(6)とを電気的に接続していること。

⑥ 円筒形マイクロ振動モータ保持用ホルダ(12)は、円筒形マイクロ振動モータ保持用弾性体ブラケット(10)と弾性導電体(13)とを互いに樹脂などの絶縁体(14)によって電気的に絶縁して一体化していること。

⑦ 弹性導電体(13)は、当該円筒形マイクロ振動モータ保持用弾性体ブラケット(8)に円筒形マイクロ振動モータ(4)を装着することで円筒形マイクロモータ(1)の他端に設けた導電体(8)と弾力的に接觸し電気的接続されよう円筒形マイクロ振動モータ保持用ホルダ(12)の位置に配置していること。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、ページャや携帯電話に用いられ、振動を発生させることにより電話の呼び出しがあったことを知らせるためなどの西板実装タイプに適する端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータ

に関する。

【0002】

【従来技術】ページャや携帯電話内の電子回路搭載基板に円筒形マイクロ振動モータも電子部品同様に容易に実装できるようになることが望ましい。ここに従来の円筒形マイクロ振動モータでは、基板に実装するに当たっては、モータ固定用の両面テープを用いたり、円筒形マイクロ振動モータ保持用弾性体ブラケットを用いたりして、当該電子回路搭載基板に円筒形マイクロ振動モータを固定した後、該モータのリード線をねじねじ基板に半田付けしなければならず、自動化が難しい。

【0003】別の方法としては、円筒形マイクロ振動モータを端子一体形に形成する方法がある。この方法によれば、上記の欠点を解消できるが、円筒形マイクロ振動モータが破損した場合には、その取り外し及び修復が厄介という欠点がある。

【0004】

【発明の課題】この発明は、円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダを用いることで円筒形マイクロ振動モータの電子回路搭載基板への実装化を容易にし、尚且つ円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダに円筒形マイクロ振動モータを装着するのみで、該円筒形マイクロ振動モータの下、負側電源端子と円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダの正、負側電極との電気的接続が容易に行えるようにし、リード線の半田付け作業の不要化、組立作業の容易化を図り、また円筒形マイクロ振動モータが破損した場合でも、該円筒形マイクロ振動モータを円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダから極めて容易に外せるようにすることと、当該モータの修理などが容易に行えるようにすることを課題にされたものである。

【0005】

【発明の課題を達成するための手段】円筒形マイクロモータ1の一端部に突出する回転軸2に偏心ウエイト3を取りした円筒形マイクロ振動モータ4は、円筒形マイクロモータ1の他端外周部に導電ターミナル5-1を露出した導電性を有する円筒形マイクロモータケーシング6と電気的に接続させ、該円筒形マイクロ振動モータ4は、円筒形マイクロモータ1の他端に上記導電ターミナル5-1と導電ターミナル5-2を備える。円筒形マイクロモータケーシング6の他端に装着した絶縁体でできたブッシュホールダ7は、上記導電ターミナル5-2と電気的に接続する導電体8を備える。

【0006】上記導電ターミナル5-1と導電ターミナル5-2は、何れか一方が円筒形マイクロモータ1の正面電源端子側に接続するためのブラン9-1に電気的に接続し、他方は円筒形マイクロモータ1の負側電源端子側に接続するためのブラン9-2に電気的に接続する。

【0007】円筒形マイクロ振動モータ保持用弾性体ブラケット10は、円筒形マイクロ振動モータ4の側面部を挟持する一対の円筒形マイクロ振動モータ側面部保持片

片11-1、11-2を持つ導電体材料で形成したものに構成され、当該円筒形マイクロ振動モータ挿持用弾性体プラケット10に円筒形マイクロ振動モータ4を装着することで弾力的に該振動モータ4を挿持し、当該プラケット10と円筒形マイクロモータケーシング6とを電気的に接続する。

【0008】円筒形マイクロ振動モータ挿持用ホルダ12は、円筒形マイクロ振動モータ挿持用弾性体プラケット10と弾性導電体13とを互いに樹脂などの絶縁体14によって電気的に絶縁して一体化する。弾性導電体13は、当該円筒形マイクロ振動モータ挿持用弾性体プラケット8に円筒形マイクロ振動モータ4を装着することで円筒形マイクロモータ1の他端に設けた導電体8と弾力的に接触し電気的に接続されるような円筒形マイクロ振動モータ挿持用ホルダ12の位置に配置する。以上のように構成する端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータを提供することで、本発明の課題は達成できる。

【0009】

【発明の実施の形態】

(作用) 図示せず電子回路実装基板に装着したりフローラーにおける表面実装可能な円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダ12の円筒形マイクロ振動モータ挿持用弾性体プラケット10の上端開口部から一対の円筒形マイクロ振動モータ側面部挿持片11-1、11-2をその弾性に応じて押し広げて、円筒形マイクロ振動モータ4を、その側面部を臨まして、上記プラケット10の上記プラケット10の内部に振動モータ4を挿入する。挿入し終わると、挿持片11-1、11-2の弾性によって元位置に復帰するので、振動モータ4は、その位置に保持される。

【0010】上記挿入において、上記保持ホルダ12は、プラケット10の一端部に振動モータ軸方向移動規制片16を形成しており、他端部には弾性導電体13を形成しているため、上記ホルダ12内に振動モータ4を位置決め保持できる。

【0011】また上記ホルダ12内に振動モータ4を位置決め保持すると、プラケット10と円筒形マイクロモータケーシング6とが弾性接觸し電気的に接続される。また円筒形マイクロモータ1の他端部に装着したブラシホルダ7に装着した導電体8と弾性導電体13とが電気的に接觸する。モータケーシング6は、導電ターミナル5-1と電気的に接觸され、該ターミナル5-1はブラシ9-1と電気的に接觸し、該ブラシ9-1は回転電機子17側に取り付けられた整流子18と電気的に接觸する。上記弾性導電体13と電気的に接觸する導電体8は、導電ターミナル5-2と電気的に接觸しており、該導電ターミナル5-2はブラシ9-2と電気的に接觸し、該ノーラシ9-2は回転電機子17側に取り付けられた整流子18と電気的に接觸する。

【0012】従って、図示せず電子回路実装基板にそれ

それ正側電源給電用電極及び負側電源給電用電極を形成しておき、セータケーシング6を負側電源給電用電極に電気的に接続し、弾性導電体と正側電源給電用電極とを電気的に接続しておき、該正側電源給電用電極、負側電源給電用電極それぞれに正側電源、負側電源を供給することで、上記回転電機子17に電源を供給して振動モータ4を回転させることができ、その回転によって偏心ウエイト3が部分円偏心回転して遠心力による振動を発生させ、電子回路実装基板15を介してページャや携帯電話の端子を振動させるので、該ページャや携帯電話を身に付けているものに、その振動によって電話の呼び出しがあることを伝える。

【0013】

【発明の一実施例】

(第1実施例) 図1は円筒形マイクロモータ1の一端から突出する回転軸2に偏心ウエイト3を取りし且つ他端にブラシホルダ7を装着した円筒形マイクロ振動モータ4の側面図、図2は同振動モータ4の側面から見た縦断面図で、ブラシホルダ7の外側端部に導電体8を装着する場合の説明図、図3はブラシホルダ7の外側端部に導電体8を装着した場合の同振動モータ4の側面から見た縦断面図、図4は円筒形マイクロ振動モータ4を偏心ウエイト3側から見た場合の図面、図5は円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダ12を一端方向から見た場合の図面、図6は円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダ12を他端方向から見た場合の図面、図7は円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダ12に円筒形マイクロ振動モータ4を装着した端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータを一端より向から見た場合の図面、図8は同端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータを他端方向から見た図面、図9は円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダ12の上面図、図10は同円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダ12の側面図、図11は同円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダ12の底面図、図12は円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダ12に円筒形マイクロ振動モータ4を装着した端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータの側面図である。以下、図1乃至図12を参照して、本発明の第1実施例としての端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータについて説明する。

【0014】まずこの発明に適した一例としての円筒形マイクロ振動モータとしては、図1乃至図3に示す円筒形マイクロ振動モータ4を用いることとする。主に図1乃至図3を参照して説明すると、この円筒形マイクロ振動モータ4は円筒形マイクロモータ1の一端から突出する回転軸2に偏心ウエイト3を取りしたものとなっている。偏心ウエイト3は、図4に示すように軸方向から見た形状が半円状を成したものとなっており、タンクステン合金などの高比重合金で形成したものを使っている。これは偏心ウエイト3が部分円運動しながら偏心回転することで発生する遠心力を大きなものにし、大きな振動

が得られるようとするためである。

【0015】円筒形マイクロ振動モータ4を構成する円筒形マイクロモータ1の一例としては、図2及び図5に示した構造のものを用いる。この円筒形マイクロモータ1は、磁性体で出来た円筒形マイクロセータケーシング6の一端部に回転軸2と同心状の磁性体材料で形成した円筒状の軸承ハウジング19を固定し、その両端部内周に軸受20、21を設けて回転軸2を軸承する。尚、このモータケーシング6は、全てあるいは適宜部分を後記する導電ターミナルラーリーと電気的に接続させるために導電体を備有するか、導電体で形成すると良い。

【0016】上記軸承ハウジング19の外周に円筒形の界磁マグネット24を固定する。該界磁マグネット24としては、同方向に沿ってN極、S極を有する2極に若磁された円筒形状のものを用いる。

【0017】回転軸2の他端部にボス22を設け、これに回転電機子支持体23を固定し、該支持体23の外周に円筒形のコアレス電機子でできか回転電機子17の他端部内周を接着剤などの適宜な手段で固定する。該回転電機子17は、界磁マグネット24と径方向の空隙を介して該界磁マグネット24の外周を回転する。

【0018】上記回転電機子支持体23の回転軸周りに複数の整流子片から成る整流子18を回転軸2と同心状に設ける。

【0019】モータケーシング6の他端部には、電気的絕縁樹脂で形成した中空ブラシホルダ7が装着する。このブラシホルダ7には、それぞれ正側電源、負側電源側に接続される、対の導電材で形成したブラシ9-1、9-2が接着され、上記整流子18に接続され、回転電機子17に电流を行なうようになっている。尚、図では、図面の都合上、ブラシ9-1のみを描く。

【0020】ト記ブラシ9-1は、モータケーシング6の外周部に一部分を露出させるように構成された導電ターミナルラーリー1の一端部と電気的に接続してある。この導電ターミナルラーリー1は、その他端部を上記モータケーシング6の内周部に形成した導電体と電気的に接続させている。

【0021】上記図示せアブラシ9-2は、他端部がブラシホルダ7の他端開口部26に並びたし字形に形成され導電ターミナルラーリー1の一端部と電気的に接続してある。この導電ターミナルラーリー1は、ブラシホルダ7によって導電ターミナルラーリー1と電気的に絶縁されている。

【0022】ブラシホルダ7の他端面には、上記導電ターミナルラーリーと電気的に接続させるための導電体8を挿入するための導電ターミナル挿入用凹部25を形成している。導電体8は、上記凹部25に挿入収納される部分とは別にブラシホルダ7の他端開口部26に挿入される抜け止め片8Aを持ち、この抜け止め片8Aに抜け止め部8Bを形成している。併せて、抜け止め片8Aを他端開口部26側に臨まして導電体8を挿入すること

で、図3に示すように該導電体8をブラシホルダ7の他端面に装着できる。尚、抜け止め部8Bは、図示せアゼ固定側部分と係合し、導電体8の抜け止め作用を行う。

【0023】以上が円筒形マイクロ振動モータ4部分である。次に端子プラケット付き円筒形振動モータ27について図5乃至図12を用いて説明する。

【0024】端子プラケットとなる円筒形マイクロ振動モータ扶持用弹性プラケット10について図5乃至図12を用いて説明すると、このプラケット10は、円筒形マイクロ振動モータ4の側面部を扶持する上端開口部27を有する一对の弹性力を有する導電材料で形成された円筒形マイクロ振動モータ扶持片11-1、11-2を持つ(図5乃至図8参照)。

【0025】このモータ扶持用弹性プラケット10は、上記一对の扶持片11-1、11-2を押し広げて上端開口部27からモータ4を図7に示すようにその側面を臨まして当該プラケット10内に挿入する上で弾力的に当該モータ4をプラケット10内に扶持させ、当該プラケット10とモータケーシング6とを電気的に接続する。以上のようにモータ4を装着した際(図7及び図8参照)、当該モータ4が軸方向に動かないよう内端部にそれぞれ振動モータ軸方向移動規制片16を上記扶持片11-1、11-2に一体形成している。

【0026】円筒形マイクロ振動モータ扶持ホルダ12は、図5乃至図12を参照してプラケット10と弹性導電体13とをこれらの下部において絶縁体、例えば樹脂14をモールドなどすることによって互いに電気的に絶縁して一体化している。弹性導電体13は、樹脂14の他端部側位置にモールド固定される。この弹性導電体13は、プラケット10内にモータ4を装着した際に、該モータ4の他端部に装着した導電体8と電気的に接続する部分13Aと、保持ホルダ12を電子回路実装基板15に接続した際に該基板15に形成したプリントパターン面と接觸する位置にまで延びて接觸し電気的導通をなす延長部13Bを持つ。以上のようにして、円筒形マイクロ振動モータ扶持用弹性プラケット10は構成される。

【0027】延長回路実装基板に装着した円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダ12の円筒形マイクロ振動モータ扶持用弹性プラケット10の上端開口部から一对の円筒形マイクロ振動モータ側面部扶持片11-1、11-2をその弹性に抗して押し広げて、円筒形マイクロ振動モータ4を、その側面部を臨まして、上記プラケット10の上記プラケット10の内部に振動モータ4を挿入する。挿入し終わると、扶持片11-1、11-2の弹性によって元位置に復帰するので、振動モータ4は、その位置に保持される。

【0028】従って、まずプラケット10には、振動モータ4軸方向移動規制片16を形成しているため、上記ホルダ12内に振動モータ4は位置決め保持すると、プラ

ケット10と円筒形マイクロモータケーシング6とが弹性接觸し電気的に接続される。また円筒形マイクロモータ1の他端部に装着したブラシホルダ7に装着した導電体8と弹性導電体13とが電気的に接觸する。モータケーシング6は、導電ターミナル5-1と電気的に接觸され、該ターミナル5-1はブラシ9-1と電気的に接觸し、該ブラシ9-1は回転電機子17側に取り付けられた整流子18と電気的に接觸する。上記弹性導電体13と電気的に接觸する導電体8は、導電ターミナル5-2と電気的に接觸しており、該導電ターミナル5-2はブラシホルダ7と電気的に接觸し、該ブラシホルダ7は回転電機子17側に取り付けられた整流子18と電気的に接觸する。

【0029】このため端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータを電子回路実装基板の所定箇所に貼り付けると共に、電子回路実装基板にそれぞれ正側電源給電用電極及び負側電源給電用電極を形成しておけば、例えば、モータケーシング6を負側電源給電用電極に電気的に接続し、弹性導電体13の延長部13Bと接觸する正側電源給電用電極とを電気的に接続し、該正側電源給電用電極、負側電源給電用電極それぞれに正側電源、負側電源を供給することで、上記回転電機子17に電源を供給して振動セータ4を回転させることが出来、その回転によって偏心ウエイト3が部分円偏心回転して遠心力による振動を発生させ、電子回路実装基板15を介してページイヤや携帯電話の筐体を振動させるので、該ページイヤや携帯電話を身に付けているものに、その振動によって電話の呼び出しがあることを伝える。

【0030】(第2実施例) 図13乃至図15を参照して本発明の第2実施例について説明する。尚、第1実施例と共通する箇所の説明は、重複するので上記説明を参照して省くこととする。

【0031】図13を参照して第2実施例では、円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダ12' としてU字状の弹性導電体13'を用いている。この弹性導電体13'は上記導電体8との接觸を高めるため、該導電体8と接觸する部分13' Aを更に延長折曲したU字状の形のとなっており、他端部13' Bを当該円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダ12'を取り付ける電子回路実装基板15に形成した図示しない電源供給用の電極部と接觸させ出来るようにしている。

【0032】電子回路実装基板15に取り付けて形成した端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータの側面図は図14に示す通りで、該端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータの端部方向から見た図を図15に示す。作用効果は第1実施例の場合と共通するので、その詳細は省略する。

【0032】(効果) 従って、本発明の端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータによれば、極めて容易に電子回路実装基板に装着でき、また円筒形マイクロ振動

モータが何らかの理由で破損した場合でも、当該円筒形マイクロ振動モータそのものを保持ホルダから容易に取り外せるので、円筒形マイクロ振動モータの交換や修理が極めて容易になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 円筒形マイクロモータの端から突出する回転軸に偏心ウエイトを取着し且つ他端にブラシホルダを取り着した円筒形マイクロ振動モータの側面図である。

【図2】 同振動モータの側面から見た断面図で、ブラシホルダの外側端部に導電体を装着する場合の説明図である。

【図3】 ブラシホルダの外側端部に導電体を装着した場合の同振動モータの側面から見た断面図である。

【図4】 円筒形マイクロ振動モータを偏心ウエイト側から見た場合の側面である。

【図5】 円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダを一端方向から見た場合の側面である。

【図6】 円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダを他端方向から見た場合の側面である。

【図7】 円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダに円筒形マイクロ振動モータを装着した端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータを一端方向から見た場合の側面である。

【図8】 同端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータを他端方向から見た側面である。

【図9】 円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダの上面図である。

【図10】 同円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダの側面図である。

【図11】 同円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダの底面図である。

【図12】 円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダに円筒形マイクロ振動モータを装着した端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータの側面図である。

【図13】 本発明第2実施例としての円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダの側面図である。

【図14】 同円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダに円筒形マイクロ振動モータを装着した端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータの側面図である。

【図15】 同円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダに円筒形マイクロ振動モータを装着した端子プラケット付き円筒形マイクロ振動モータを他端面方向から見た側面である。

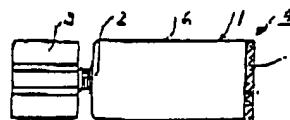
(符号の説明)

- 1 円筒形マイクロモータ
- 2 回転軸
- 3 偏心ウエイト
- 4 円筒形マイクロ振動モータ
- 5-1, 5-2 导電ターミナル
- 6 円筒形マイクロモータケーシング

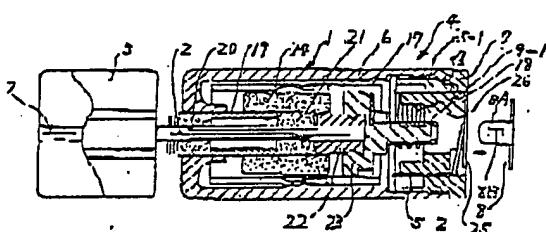
7 ブラシホールグ
 9 導電体
 8A 拔け止め片
 8D 拔け止め突起
 9-1, 9-2 ブラシ
 10 円筒形マイクロ振動モータ保持用弾性ソラケット
 11-1, 11-2 円筒形マイクロ振動モータ側面部
 選択片
 12, 12' 円筒形マイクロ振動モータ保持ホルダ
 13, 13' 弾性導電体
 14 绝縁体
 15 端子回路実装基板

16 振動モータ軸方向移動規制片
 17 回転電機子
 18 電流子
 19 軸承ハウジ
 20, 21 軸受
 22 ポイント
 23 回転電機子支持体
 24 界磁マグネット
 25 選択ターミナル插入用凹部
 26 他端閉口部
 27 上端閉口部

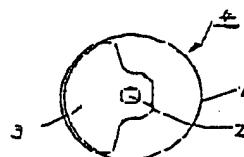
【図1】



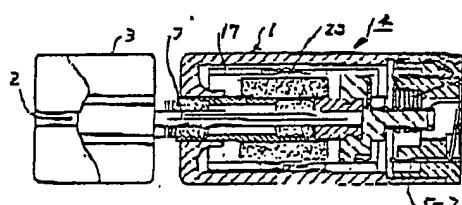
【図2】



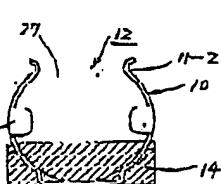
【図4】



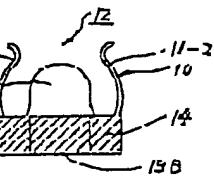
【図3】



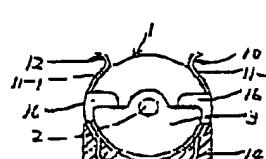
【図5】



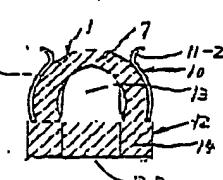
【図6】



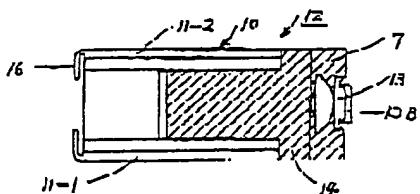
【図7】



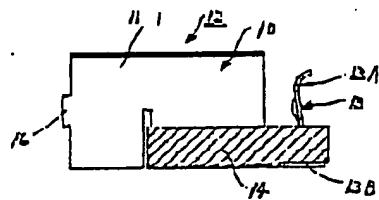
【図8】



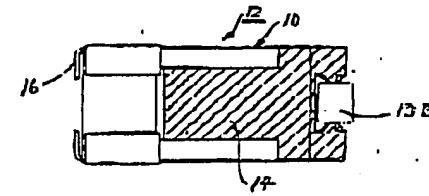
【図9】



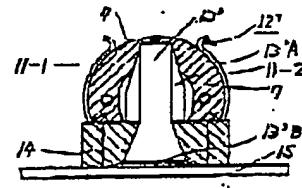
【図10】



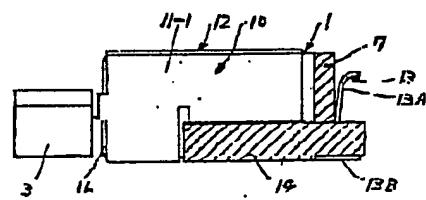
【図11】



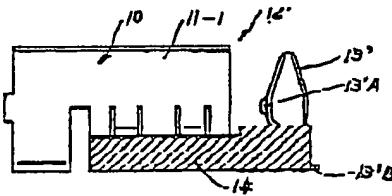
【図15】



【図12】



【図13】



【図14】

